



LAPI LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI S.p.A.  
Sede Primaria: I-59100 PRATO - Via della Quercia, 11  
Telefono +39 0574.575.320 - Telefax +39 0574.575.323  
Sede Secondaria: I-50041 CALENZANO (FI) - Via Petrarca, 48  
e - mail: lapi@laboratoriolapi.it  
web site: www.laboratoriolapi.it

## CERTIFICATO DI PROVA N. 8001/H

emesso per materiali di **USO SPECIFICO** di cui alla lett. e, co. 1 dell'art. 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 recante "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" e ss.mm. di cui al Decreto del Ministero dell'Interno del 3 settembre 2001 e di cui all'art. 5 del Decreto del Ministero dell'Interno del 14 ottobre 2022 (S.O. alla G.U. n° 234 del 25 agosto 84 - S.O. alla G.U. n° 242 del 17 ottobre 2001 - S.O. alla G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Visto l'esito degli accertamenti effettuati, si certifica che al materiale rientrante nell'elenco di cui all'allegato A.2.1 al D.M. 26/06/1984 e s.m.i. con la

codifica alfanumerica: **C) INSTALLAZIONI TECNICHE**

prodotto da ditta: **REGITEC SOLAR B.V.**

denominato commercialmente prodotto: **RMH(T)54-430AB2**

condizioni d'impiego **PANNELLO FOTOVOLTAICO**

posto in opera **NON IN ADERENZA A SUPPORTO INCOMBUSTIBILE**

è attribuita in conformità a UNI 8457 (1987) - UNI 9174 (1987) e UNI 9174/A1 (1996), UNI 9177

la **CLASSE DI REAZIONE AL FUOCO 1 (UNO)**

Costituiscono parte integrante del presente certificato gli allegati costituiti da facciate scritte n. 13, tra i quali sono presenti i seguenti rapporti tecnici di prova:

L/8001/H/1- redatto in conformità a UNI 8457 (1987).

L/8001/H/2- redatto in conformità a UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1994.

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova.

Il prodotto "**RMH(T)54-430AB2**" non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della Ditta "**REGITEC SOLAR B.V.**" non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR né ricade nella procedura di cui alla lett. a, co. 4, art. 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n° 251 del 26 ottobre 2022).

Prato, 05/07/2024

Il Direttore del Laboratorio  
Dr. Luca Ermini



Rapporto di prova n° **L 8001/H/1****UNI 8457 (1987) - UNI 8457/A1 (1996)**Allegato al certificato n° **L 8001/H**

Materiale: isotropo

Posa in opera: non in aderenza a supporto incombustibile

Provetta n°	Tempo di post-combustione [s]	Tempo di post-incandescenza [s]	Zona danneggiata [mm]	Gocciolamento
1	0	0	0	assente
2	0	0	0	assente
3	0	0	0	assente
4	0	0	0	assente
5	0	0	0	assente
6	0	0	0	assente
7	0	0	0	assente
8	0	0	0	assente
9	0	0	0	assente
10	0	0	0	assente

Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): D

	Valore medio	Livello	CATEGORIA  I
Tempo di post-combustione [s]	0	1	
Tempo di post-incandescenza [s]	0	1	
Zona danneggiata [mm]	0	1	
Gocciolamento	assente	1	

Note:




LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI  
Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno

Data prova

24/06/2024

L'Operatore



METODO DI PROVA																	
Rapporto di prova n° <b>L 8001/H/2</b>										<b>UNI 9174 (1987) - UNI 9174/A1 (1996)</b>							
Allegato al Certificato n° <b>L 8001/H</b>																	
Materiale: <b>Isotropo</b>																	
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Tempo (in secondi) per raggiungere la distanza di mm	Provetta n°	1	0														
		2	0														
		3	0														
Velocità media di propagazione della fiamma in mm/s	Provetta n°	1	N.D.														
		2	N.D.														
		3	N.D.														
		Velocità di propagazione [mm/min]		Zona danneggiata [mm]		Tempo di post-incandescenza [s]		Gocciolamento									
		valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello	valore	livello
Provetta n°	1	N.D.	1	100	1	N.D.	1	assente	1								
	2	N.D.	1	100	1	N.D.	1	assente	1								
	3	N.D.	1	100	1	N.D.	1	assente	1								
Metodo di preparazione UNI 9176 (1998): <b>D</b>										<b>CATEGORIA</b>  <b>I</b>							
Posizione: <b>Parete</b>																	
Posa in opera: <b>non in aderenza a supporto incombustibile</b>																	
Note:																	
<b>Legenda</b> - N.D.: Non Determinabile - La velocità di propagazione della fiamma è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 150 mm - Il tempo di post-incandescenza è <u>non determinabile</u> quando la fiamma non raggiunge i 300 mm																	
 <b>LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI</b> <small>Legalmente riconosciuto - Autorizzato dal Ministero dell'Interno</small>										Data prova		Operatore					
										<b>24/06/2024</b>							



# REGITEC

REGITEC Solar BV

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)54-430AB2

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 1.6 mm)

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 1.6 mm)

**C.2) Formato:** 1716 x 1128 x 4.26 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

1° STRATO: 4.11 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO: 4.11 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 9.52 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

8001H 05 LUG 2024

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

REGITEC Solar BV

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO D)  
DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO  
MODELLO D.12**

(art. 47 del d.P.R. 28/12/2000 n° 445)

Il sottoscritto FREDERICK DRIESSE nato a Veurne il 23/01/1986, residente Grietestraat 10 8810 Lichtervelde Belgium, documento di riconoscimento n° 592-5624292-22 rilasciato da Lichtervelde, nella sua qualità di Legale Rappresentante della REGITEC Solar BV, con sede legale in Veldekenstraat 5A 8810 LICHTERVELDE BELGIUM, registrazione BE0776.643.564 , email info@regitecsolar.com, consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato D.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 D.P.R. 445/2000), con riferimento al prodotto denominato "RMH(T)54-430AB2"

DICHIARA

che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato "RMH(T)54-430AB2", di USO SPECIFICO come modulo fotovoltaico, unitamente ai materiali di seguito elencati:

- 1) RMH(T)20-xxxxx2
- 2) RMH(T)40-xxxxx2
- 3) RMH(T)54-xxxxx2
- 4) RMH(T)54-430AB2
- 5) RMH(T)60-xxxxx2
- 6) RMH(T)60-xxxxx2 (210mm)
- 7) RMH(T)66-xxxxx2
- 8) RMH(T)66-xxxxx2 (210mm)
- 9) RMH(T)72-xxxxx2
- 10) RMH(T)78-xxxxx2

Tutti i materiali citati sono realizzati con i medesimi componenti, danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore e/o potenza (xxxxx).

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

8001H 05/UG2024

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

REGITEC Solar BV

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)20-xxxxx2

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

**C.2) Formato:** 2088 x 1128 x 5.06 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

1° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 11.54 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

Il materiale è **ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05LUG2024**

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

**REGITEC Solar BV**

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)40-xxxxx2

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

**C.2) Formato:** 2088 x 1128 x 5.06 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

1° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 11.54 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05 LUG 2024**

**LAFI S.p.A.**

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

REGITEC Solar BV

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)54-xxxxx2

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 1.6 mm)
- 2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 1.6 mm)

**C.2) Formato:** 1716 x 1128 x 4.26 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO: 4.11 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO: 4.11 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 9.52 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05LUG2024**

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi







# REGITEC

**REGITEC Solar BV**

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)60-xxxxx2

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

**C.2) Formato:** 1903 x 1128 x 5.06 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

1° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 11.54 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05LUG2024**

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

**REGITEC Solar BV**

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)60-xxxxx2 (210mm)

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

**C.2) Formato:** 2166 x 1297 x 5.06 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 11.54 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05LUG2024**

**LAPI S.p.A.**

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

REGITEC Solar BV

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)66-xxxxx2

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

**C.2) Formato:** 2088 x 1128 x 5.06 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 11.54 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05LUG2024**

LAPIS.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

REGITEC Solar BV

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)66-xxxxx2 (210mm)

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

**C.2) Formato:** 2378 x 1297 x 5.06 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

1° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 11.54 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05/10/2024**

**LAP S.p.A.**

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

REGITEC Solar BV

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)72-xxxxx2

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

- 1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)
- 2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)
- 3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)
- 4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)
- 5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

**C.2) Formato:** 2272 x 1128 x 5.06 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

- 1° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>
- 2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>
- 3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>
- 4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>
- 5° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 11.54 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05LUG2024**

LAPI S.p.A.

Laboratorio Prevenzione Incendi





# REGITEC

**REGITEC Solar BV**

Tel.: +32495/523035

email: info@regitecsolar.com website: www.regitecsolar.com

**ALLEGATO A)  
scheda tecnica  
MODELLO C**

**A) AZIENDA PRODUTTRICE:** REGITEC Solar BV

**B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MATERIALE:** RMH(T)78-xxxxx2

**C) DESCRIZIONE DEL MATERIALE:** modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino rivestite, con su un lato vetro temprato e sul lato opposto da vetro temprato

**C.1) Natura dei componenti:**

1° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

2° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

3° STRATO: celle in silicio monocristallino (spessore 0.16 mm)

4° STRATO: incapsulante in EVA copolimero etilvinilacetato (spessore 0.45 mm)

5° STRATO: vetro temprato tipo Ultra Bianco AR (spessore 2.0 mm)

**C.2) Formato:** 2458 x 1128 x 5.06 mm (esclusa cornice alluminio)

**C.3) Pesì:**

1° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

2° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

3° STRATO: 0.43 kg/m<sup>2</sup>

4° STRATO: 0.435 kg/m<sup>2</sup>

5° STRATO: 5.12 kg/m<sup>2</sup>

**PESO TOTALE:** 11.54 kg/m<sup>2</sup> (esclusa cornice alluminio)

**C.4) Lavorazione:** laminazione in forno

**Il materiale è ISOTROPO A FACCE UGUALI**

**D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI:** laminazione in forno

**E) POSA IN OPERA:** non in aderenza a supporto incombustibile

**F) IMPIEGO:** pannello fotovoltaico

**G) MANUTENZIONE:** metodo D UNI 9176/98

Lichtervelde, 15/04/2024

IL DICHIARANTE

Allegato al Certificato di  
Reazione al Fuoco

**8001H 05EUG2024**

**LAPI S.p.A.**

Laboratorio Prevenzione Incendi

